

**Garant**
**Machinetap voor synchroonspindels HSS-E-PM vorm B 6HX, TiAlN, M: M6**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	132741 M6
GTIN	4045197867407
Artikelklasse	11H

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

**Stabiele uitvoering** met schilaansnijding en **schacht conform DIN 1835-B**. Speciale geometrie voor **universele toepassing** op machines met **gesynchroniseerde spindelaandrijving**. De geleiding van de tap geschiedt daardoor via de synchroonspindel van de machine.

Speciale TiAlN-coating voor optimale standtijden.

Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%).

**Opmerking:**

**Voor het gebruik op synchroonspindels**, garandeert de **GARANT**-draadsnij-snelwisselhouder **nr. 338100 – 338121 met minimale lengtecompensatie (MLA)** de bewerking met optimale proceszekerheid.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: Fabrieksnorm

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspeed: 1 mm

Totale lengte L: 80 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Schacht-vierkant □: 4,9 mm

Kerngat-Ø: 5 mm

**Technische beschrijving**

Schacht-vierkant □	4,9 mm
Schroefdraad-Ø	6 mm
Draadspeed	1 mm
Snijmateriaal	HSS E PM

Kerngat-Ø	5 mm
Aantal spaangroeven	3
Norm	Fabrieksnorm
Totale lengte L	80 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Aantal snijkanten Z	3
Draaddiepte	18 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M6
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	DIN 1835 B met h6
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Schachttolerantie	h6
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de synchrone bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	Beperkt geschikt	40 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	40 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	37 m/min	P

Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	35 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	22 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	7 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	10 m/min	M
CuZn	Beperkt geschikt	35 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		