

**Garant****Machinetap voor synchroonspindels HSS-E-PM vorm B 6HX, TiAlN, M: M16****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132741 M16
GTIN	4045197867452
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Stabiele uitvoering** met schilaansnijding en **schacht conform DIN 1835-B**. Speciale geometrie voor **universele toepassing** op machines met **gesynchroniseerde spindelaandrijving**. De geleiding van de tap geschiedt daardoor via de synchroonspindel van de machine.

Speciale TiAlN-coating voor optimale standtijden.

Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%).

**Opmerking:**

**Voor het gebruik op synchroonspindels**, garandeert de **GARANT**-draadsnij-snelwisselhouder **nr. 338100 – 338121 met minimale lengtecompensatie (MLA)** de bewerking met optimale proceszekerheid.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: Fabrieksnorm

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 2 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Schacht-vierkant □: 9 mm

Kerngat-Ø: 14 mm

**Technische beschrijving**

Snijmateriaal	HSS E PM
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Aantal snijkanten Z	4
Schroefdraad-Ø	16 mm

Norm	Fabrieksnorm
Totale lengte L	110 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Schacht-vierkant □	9 mm
Draadspoed	2 mm
Kerngat-Ø	14 mm
Aantal spaangroeven	4
Draaddiepte	48 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M16
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	DIN 1835 B met h6
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Schachttolerantie	h6
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de synchrone bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	Beperkt geschikt	40 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	40 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	37 m/min	P

Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	35 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	22 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	7 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	10 m/min	M
CuZn	Beperkt geschikt	35 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		