

Garant**Machinetap voor synchroonspindels HSS-E-PM vorm B 6HX, TiAlN, M: M20****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132741 M20
GTIN	4045197867469
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:**

Stabiele uitvoering met schilaansnijding en **schacht conform DIN 1835-B**. Speciale geometrie voor **universele toepassing** op machines met **gesynchroniseerde spindelaandrijving**. De geleiding van de tap geschiedt daardoor via de synchroonspindel van de machine.

Speciale TiAlN-coating voor optimale standtijden.

Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%).

Opmerking:

Voor het gebruik op synchroonspindels, garandeert de **GARANT**-draadsnij-snelwisselhouder **nr. 338100 – 338121 met minimale lengtecompensatie (MLA)** de bewerking met optimale proceszekerheid.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: Fabrieksnorm

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 2,5 mm

Totale lengte L: 140 mm

Schacht-Ø D_s: 16 mm

Schacht-vierkant □: 12 mm

Kerngat-Ø: 17,5 mm

Technische beschrijving

Draadspoed	2,5 mm
Norm	Fabrieksnorm
Aantal snijkanten Z	4
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX

Aantal spaangroeven	4
Totale lengte L	140 mm
Schacht-vierkant □	12 mm
Schacht-Ø D _s	16 mm
Snijmateriaal	HSS E PM
Kerngat-Ø	17,5 mm
Schroefdraad-Ø	20 mm
Draaddiepte	60 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M20
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	DIN 1835 B met h6
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Schachttolerantie	h6
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de synchrone bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	Beperkt geschikt	40 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	40 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	37 m/min	P

Staal < 750 N/mm ²	geschikt	35 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	22 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	7 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	12 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	10 m/min	M
CuZn	Beperkt geschikt	35 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		