

**Garant**
**Korte boor HSS-E FS, ongecoat, Ø DC h8: 11,3mm**

**Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 113020 11,3   |
| GTIN          | 4045197002884 |
| Artikelklasse | 11B           |

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Bijzonder **robuust en stabiel** door **versterkte kerndikte**.

Profielgeslepen, met een hoge rondloopnauwkeurigheid.

Groeven blank, fasen genitreerd.

Met aanslijping vorm C tot 3,9 mm, vorm S (speciaal) vanaf 4 mm.

**Voordeel:**

**Ideaal voor boorwerkzaamheden met een geringe boordiepte (ca. 2 – 4×D)** op NC-machines en automaten.

**Advies:**
**Maximale boordiepte:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Technische beschrijving**

|   |             |
|---|-------------|
| Aantal snijkanten Z                           | 2           |
| Voeding f in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>    | 0,1 mm/omw, |
| Spaangroeflengte L <sub>c</sub>               | 47 mm       |
| Nominale Ø D <sub>c</sub>                     | 11,3 mm     |
| Tolerantie nominale Ø                         | h8          |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>                      | 11,3 mm     |
| Totale lengte L                               | 95 mm       |
| Norm  | DIN 1897    |
| aanbevolen maximale boordiepte L <sub>2</sub> | 30,1 mm     |

|                   |                 |
|-------------------|-----------------|
| Tophoek           | 135 graden      |
| Schacht           | Cilinderschacht |
| Coating           | ongecoat        |
| Snijmateriaal     | HSS E           |
| Type              | FS              |
| Spiraalhoek       | 38 graden       |
| Inwendige koeling | nee             |
| Gekleurde ring    | zonder          |
| Producttype       | Spiraalboor     |

### Gebruikersgegevens

|                               | Geschiktheid | $V_c$    | ISO-code |
|-------------------------------|--------------|----------|----------|
| Alu kunststoffen              | geschikt     | 70 m/min | N        |
| Aluminium<br>(kortspanend)    | geschikt     | 45 m/min | N        |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup> | geschikt     | 40 m/min | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup> | geschikt     | 30 m/min | P        |
| GG(G)                         | geschikt     | 25 m/min | K        |
| Olie                          | geschikt     |          |          |
| nat maximaal                  | geschikt     |          |          |