

Garant**GARANT Master INOX VHM-frees HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 2,5mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202387 2,5
GTIN	4045197875129
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:****Voor het ruwen en nafrezen.**

HPC-frees met **nieuw ontwikkelde hoogrendementcoating** voor **uitstekende standtijden** en **optimale verspaningscapaciteit** in de meest uiteenlopende roestvrije staalsoorten.

Hogere oxidatiebestendigheid en warmhardheid.

Toepasbaar met **hoge snij snelheden**, ook zeer geschikt voor TOOLOX®.

Afmetingen overeenkomstig **DIN 6527**.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor kanten in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
Snijlengte L_c	6 mm
Snijkant-Ø D_c	2,5 mm
Aantal tanden Z	3
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Totale lengte L	57 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Tolerantie nominale Ø	h10
Hoekfasebreedte bij 45°	0,05 mm
Schacht-Ø D_s	6 mm

Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	12,5 mm
Vrijloop- $\varnothing D_1$	2,4 mm
Spiraelhoek	40 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Master Inox
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	250 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	230 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	beperkt geschikt	170 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	80 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	110 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	90 m/min	M

Uni	beperkt geschikt
nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt