

Garant**GARANT Master INOX VHM-frees HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 4mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202387 4
GTIN	4045197875150
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:****Voor het ruwen en nafrezen.**

HPC-frees met **nieuw ontwikkelde hoogrendementcoating** voor **uitstekende standtijden** en **optimale verspaningscapaciteit** in de meest uiteenlopende roestvrije staalsoorten.

Hogere oxidatiebestendigheid en **warmhardheid**.

Toepasbaar met **hoge snijnelheden**, ook zeer geschikt voor TOOLOX®.

Afmetingen overeenkomstig **DIN 6527**.

Technische beschrijving

Aantal tanden Z	3
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Snijlengte L _c	11 mm
Totale lengte L	57 mm
Schacht-Ø D _s	6 mm
Snijkant-Ø D _c	4 mm
Vrijloop-Ø D ₁	3,9 mm
Tolerantie nominale Ø	h10
Voeding f _z voor kanten in RVS > 900 N/mm ²	0,024 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	16 mm

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Voeding f_z voor spiebaanfreesen in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Spiraelhoek	40 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Master Inox
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	250 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	230 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	200 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	170 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	170 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	80 m/min	H
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	110 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	90 m/min	M

Uni	beperkt geschikt
nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt