

**Garant****GARANT Master INOX VHM-frees HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 5,5mm****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 202387 5,5    |
| GTIN          | 4045197875181 |
| Artikelklasse | 11X           |

**Omschrijving****Uitvoering:****Voor het ruwen en nafrezen.**

HPC-frees met **nieuw ontwikkelde hoogrendementcoating** voor **uitstekende standtijden** en **optimale verspaningscapaciteit** in de meest uiteenlopende roestvrije staalsoorten.

**Hogere oxidatiebestendigheid** en **warmhardheid**.

Toepasbaar met **hoge snijnelheden**, ook zeer geschikt voor TOOLOX®.

Afmetingen overeenkomstig **DIN 6527**.

**Technische beschrijving**

|   |                    |
|---|--------------------|
| Hoekfasebreedte bij 45°   | 0,1 mm             |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>  | 6 mm               |
| Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>   | 5,4 mm             |
| Snijkant-Ø D <sub>c</sub>   | 5,5 mm             |
| Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>         | 0,048 mm           |
| Schacht   | DIN 6535 HB met h6 |
| Tolerantie nominale Ø   | h10                |
| Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop                              | 19 mm              |
| Totale lengte L   | 57 mm              |
| Aantal tanden Z   | 3                  |
| Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,04 mm            |

|  |                                     |
|--|-------------------------------------|
| Snijlengte $L_c$                           | 13 mm                               |
| Aanzetrichting                             | horizontaal, schuin en verticaal    |
| Spiraelhoek                                | 40 graden                           |
| Hoekfasehoek                               | 45 graden                           |
| Serie                                      | Master Inox                         |
| Coating                                    | TiAlN                               |
| Snijmateriaal                              | VHM                                 |
| Norm                                       | DIN 6527                            |
| Type                                       | N                                   |
| Spiraelhoekeigenschap                      | ongelijk                            |
| Verdeling van de snijkanten                | ongelijk                            |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte $1 \times D$ |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie | $0,5 \times D$ bij kanten           |
| Inwendige koeling                          | nee                                 |
| Verspaningsstrategie                       | HPC                                 |
| Gekleurde ring                             | blauw                               |
| Producttype                                | Hoekfreesen                         |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | $V_c$     | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 250 m/min | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 230 m/min | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 200 m/min | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 170 m/min | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | beperkt geschikt | 170 m/min | P        |
| TOOLOX 33                      | geschikt         | 115 m/min | H        |
| TOOLOX 44                      | geschikt         | 80 m/min  | H        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 110 m/min | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 90 m/min  | M        |

|              |                  |
|--------------|------------------|
| Uni          | beperkt geschikt |
| nat maximaal | geschikt         |
| nat minimaal | geschikt         |
| droog        | beperkt geschikt |
| Lucht        | geschikt         |