

Garant
GARANT Master INOX VHM-frees HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 6mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 202387 6 |
| GTIN | 4045197875198 |
| Artikelklasse | 11X |

Omschrijving
Uitvoering:
Voor het ruwen en nafrezen.

HPC-frees met **nieuw ontwikkelde hoogrendementcoating** voor **uitstekende standtijden** en **optimale verspaningscapaciteit** in de meest uiteenlopende roestvrije staalsoorten.

Hogere oxidatiebestendigheid en **warmhardheid**.

Toepasbaar met **hoge snijnelheden**, ook zeer geschikt voor TOOLOX®.

Afmetingen overeenkomstig **DIN 6527**.

Technische beschrijving

| | |
|------------------------------------------------------------------|----------------------------------|
| Totale lengte L | 57 mm |
| Voeding f_z voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm ² | 0,04 mm |
| Schacht | DIN 6535 HB met h6 |
| Aantal tanden Z | 3 |
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |
| Voeding f_z voor kanten in RVS > 900 N/mm ² | 0,048 mm |
| Schacht-Ø D_s | 6 mm |
| Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop | 19 mm |
| Hoekfasebreedte bij 45° | 0,1 mm |
| Snijlengte L_c | 13 mm |
| Vrijloop-Ø D_1 | 5,9 mm |

| | |
|--------------------------------------------|-------------------------------------|
| Tolerantie nominale \varnothing | h10 |
| Snijkant- \varnothing D_c | 6 mm |
| Spiraelhoek | 40 graden |
| Hoekfasehoek | 45 graden |
| Serie | Master Inox |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Type | N |
| Spiraelhoekeigenschap | ongelijk |
| Verdeling van de snijkanten | ongelijk |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte $1 \times D$ |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | $0,5 \times D$ bij kanten |
| Inwendige koeling | nee |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Gekleurde ring | blauw |
| Producttype | Hoekfreesen |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 250 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 230 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 200 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 170 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | beperkt geschikt | 170 m/min | P |
| TOOLOX 33 | geschikt | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | geschikt | 80 m/min | H |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 110 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 90 m/min | M |

| | |
|--------------|------------------|
| Uni | beperkt geschikt |
| nat maximaal | geschikt |
| nat minimaal | geschikt |
| droog | beperkt geschikt |
| Lucht | geschikt |