

Garant**GARANT Master INOX VHM-frees HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 10mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202387 10
GTIN	4045197875242
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:****Voor het ruwen en nafrezen.**

HPC-frees met **nieuw ontwikkelde hoogrendementcoating** voor **uitstekende standtijden** en **optimale verspaningscapaciteit** in de meest uiteenlopende roestvrije staalsoorten.

Hogere oxidatiebestendigheid en **warmhardheid**.

Toepasbaar met **hoge snijnelheden**, ook zeer geschikt voor TOOLOX®.

Afmetingen overeenkomstig **DIN 6527**.

Technische beschrijving

Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale Ø	h10
Schacht-Ø D _s	10 mm
Snijkant-Ø D _c	10 mm
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm ²	0,06 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Snijlengte L _c	22 mm
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	30 mm
Voeding f _z voor kanten in RVS > 900 N/mm ²	0,072 mm
Aantal tanden Z	3
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal

Totale lengte L	72 mm
Vrijloop-Ø D ₁	9,7 mm
Spiraelhoek	40 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Master Inox
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	250 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	230 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	beperkt geschikt	170 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	80 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	110 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	90 m/min	M

Uni	beperkt geschikt
nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt