

Garant
GARANT Master INOX VHM-frees HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 16mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	202387 16
GTIN	4045197875273
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:
Voor het ruwen en nafrezen.

HPC-frees met **nieuw ontwikkelde hoogrendementcoating** voor **uitstekende standtijden** en **optimale verspaningscapaciteit** in de meest uiteenlopende roestvrije staalsoorten.

Hogere oxidatiebestendigheid en **warmhardheid**.

Toepasbaar met **hoge snijsnelheden**, ook zeer geschikt voor TOOLOX®.

Afmetingen overeenkomstig **DIN 6527**.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor kanten in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,096 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	42 mm
Vrijloop-Ø D_1	15,5 mm
Snijkant-Ø D_c	16 mm
Aantal tanden Z	3
Tolerantie nominale Ø	h10
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Totale lengte L	92 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm

Schacht-Ø D _s	16 mm
Snijlengte L _c	32 mm
Spiraelhoek	40 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Master Inox
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	250 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	230 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	beperkt geschikt	170 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	80 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	110 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	90 m/min	M

Uni	beperkt geschikt
nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt