

Garant
GARANT Master INOX VHM-frees HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 4mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	202389 4
GTIN	4045197875297
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:
Voor het ruwen en nafrezen.

HPC-frees met **nieuw ontwikkelde hoogrendementcoating** voor **uitstekende standtijden** en **optimale verspaningscapaciteit** in de meest uiteenlopende roestvrije staalsoorten.

Hogere oxidatiebestendigheid en **warmhardheid**.

Toepasbaar met **hoge snijnelheden**, ook zeer geschikt voor TOOLOX®.

Technische beschrijving

Snijkant-Ø D _c	4 mm
Vrijloop-Ø D ₁	3,9 mm
Voeding f _z voor kanten in RVS > 900 N/mm ²	0,024 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	24 mm
Tolerantie nominale Ø	h10
Totale lengte L	62 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Aantal tanden Z	3
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm ²	0,02 mm
Snijlengte L _c	16 mm

Schacht-Ø D _s	6 mm
Spiraalhoek	40 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Master Inox
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	150 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	beperkt geschikt	150 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	80 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	85 m/min	M
Uni	beperkt geschikt		

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt