

Garant**GARANT Master INOX VHM-frees HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 5mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202389 5
GTIN	4045197875303
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:****Voor het ruwen en nafrezen.**

HPC-frees met **nieuw ontwikkelde hoogrendementcoating** voor **uitstekende standtijden** en **optimale verspaningscapaciteit** in de meest uiteenlopende roestvrije staalsoorten.

Hogere oxidatiebestendigheid en **warmhardheid**.

Toepasbaar met **hoge snijsnelheden**, ook zeer geschikt voor TOOLOX®.

Technische beschrijving

Totale lengte L	62 mm
Schacht-Ø D _s	6 mm
Vrijloop-Ø D ₁	4,9 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm ²	0,04 mm
Aantal tanden Z	3
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Tolerantie nominale Ø	h10
Snijkant-Ø D _c	5 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	24 mm
Snijlengte L _c	17 mm

Voeding f_z voor kanten in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,048 mm
Spiraalhoek	40 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Master Inox
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	240 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	220 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	180 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	150 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	150 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	80 m/min	H
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	100 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	85 m/min	M
Uni	beperkt geschikt		

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt