

**Garant****GARANT Master INOX VHM-frees HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 6mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202389 6
GTIN	4045197875310
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:****Voor het ruwen en nafrezen.**

HPC-frees met **nieuw ontwikkelde hoogrendementcoating** voor **uitstekende standtijden** en **optimale verspaningscapaciteit** in de meest uiteenlopende roestvrije staalsoorten.

**Hogere oxidatiebestendigheid** en **warmhardheid**.

Toepasbaar met **hoge snijsnelheden**, ook zeer geschikt voor TOOLOX®.

**Technische beschrijving**

Schacht	DIN 6535 HB met h6
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Aantal tanden Z	3
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	24 mm
Hoekfasebreedte bij $45^\circ$	0,1 mm
Totale lengte L	62 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	5,9 mm
Snijlengte $L_c$	18 mm
Snijkant-Ø $D_c$	6 mm
Tolerantie nominale Ø	h10
Schacht-Ø $D_s$	6 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal

Voeding $f_z$ voor kanten in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,048 mm
Spiraelhoek	40 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Master Inox
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	240 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	150 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	80 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	85 m/min	M
Uni	beperkt geschikt		

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt