

Garant
Spiraalboor lang HSS-E N, ongecoat, Ø DC h8: 10mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 116065 10 |
| GTIN | 4045197269799 |
| Artikelklasse | 11B |

Omschrijving
Uitvoering:

Profielgeslepen. Kerndikte en kernstijging normaal. Oppervlak blank.

Met aanslijping vorm AC vanaf 2 mm.

Voordeel:

Voor boorwerkzaamheden met boorbussen of **op verdiept liggende plaatsen.**

Voor hoogvaste, veredelde staalsoorten, **ook TOOLOX.**

Advies:
Maximale boordiepte:

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Opmerking:

Geschikte NC-centreerboren nr. 112103, 112110 en 112160 met **120° tophoek** voor een hogere proceszekerheid

Technische beschrijving

| | |
|---|--------------|
| Nominale Ø D _c | 10 mm |
| Spaangroeflengte L _c | 121 mm |
| Voeding f in staal < 1100 N/mm ² | 0,08 mm/omw, |
| Aantal snijkanten Z | 2 |
| Tolerantie nominale Ø | h8 |
| Schacht-Ø D _s | 10 mm |
| Totale lengte L | 184 mm |
| Norm | DIN 340 |
| aanbevolen maximale boordiepte L ₂ | 106 mm |

| | |
|-------------------|-----------------|
| Tophoek | 118 graden |
| Schacht | Cilinderschacht |
| Coating | ongecoat |
| Snijmateriaal | HSS E |
| Type | N |
| Spiraelhoek | 35-40 graden |
| Inwendige koeling | nee |
| Gekleurde ring | rood |
| Producttype | Spiraalboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------|----------|
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 30 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 25 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 10 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 8 m/min | P |
| TOOLOX 33 | geschikt | 8 m/min | H |
| TOOLOX 44 | geschikt | 5 m/min | H |
| RVS < 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 12 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 8 m/min | M |
| CuZn | beperkt geschikt | 80 m/min | N |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |