

Garant**VHM-frees MTC, ongecoat, Ø h6 DC: 5mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202247 5
GTIN	4045197878854
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Met **excentrische achterslijping** en extra **polijstslijping** in de spaankamers voor een **uitstekende spaanafvoer** in langspanende aluminium materialen.

Toepassing:

Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing met de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

Technische beschrijving

Totale lengte L	80 mm
Snijkant-Ø D _c	5 mm
Vrijloop-Ø D ₁	4,7 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Snijlengte L _c	8 mm
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,015 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	30 mm
Schacht-Ø D _s	6 mm
Tolerantie nominale Ø	h6
Aantal tanden Z	3
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm

Voeding f_z voor kanten in aluminium kortspanend	0,02 mm
Schachtvorm	HA
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Spiraelhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezes

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	130 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	100 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	85 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	140 m/min	N
PE-HD	geschikt	100 m/min	N
PA 66	geschikt	110 m/min	N
PEEK	geschikt	100 m/min	N
PF 31	geschikt	85 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	100 m/min	N

Cu	geschikt	80 m/min	N
CuZn	geschikt	100 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB

129100 HB