


VHM-frees, ongecoat, Ø e8 DC: 5,5mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 202299 5,5 |
| GTIN | 4045197879851 |
| Artikelklasse | 12X |

Omschrijving
Uitvoering:

Afmetingen overeenkomstig **DIN 6527**.

Technische beschrijving

| | |
|---|----------------------------------|
| Schachtvorm | HB |
| Schacht-Ø D _s | 6 mm |
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |
| Schacht | DIN 6535 HB met h6 |
| Tolerantie nominale Ø | e8 |
| Snijkant-Ø D _c | 5,5 mm |
| Voeding f _z voor kanten in staal < 750 N/mm ² | 0,04 mm |
| Hoekfasebreedte bij 45° | 0,2 mm |
| Totale lengte L | 57 mm |
| Snijlengte L _c | 13 mm |
| Aantal tanden Z | 3 |
| Voeding f _z voor spiebaanfrezen in staal < 750 N/mm ² | 0,03 mm |
| Spiraalhoek | 45 graden |
| Hoekfasehoek | 45 graden |

| | |
|--|----------------------------|
| Coating | ongecoat |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Type | N |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | 0,5×D bij kanten |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte 1×D |
| Inwendige koeling | nee |
| Gekleurde ring | zonder |
| Producttype | Hoekfrezes |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|-------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu kunststoffen | beperkt geschikt | 170 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 140 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 100 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 70 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 60 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 45 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 40 m/min | M |
| GG(G) | beperkt geschikt | 55 m/min | K |
| Uni | beperkt geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | geschikt | | |
| droog | beperkt geschikt | | |
| Lucht | geschikt | | |