

**Garant****Groefsnij-inzetdeel met afschuining H7, TiN, voor groefbreedte m: 10mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	290363 10
GTIN	4045197881465
Artikelklasse	29L

**Omschrijving****Uitvoering:**

Met TiN-coating.

Geschikt voor naslijpen.

**Toepassing:**

Voor het maken van groeven volgens DIN 6885, DIN 138 en fabrieksnormen.

Voor groefbreedtes met tolerantie JS9 gebruikt u snij-inzetdelen met tolerantie H7.

**Opmerking:**

- **Speciale maten (groefbreedtes) op aanvraag leverbaar.**
- **Gedetailleerde toepassingsrichtlijnen vindt u in onze ToolScout app.**

Vanaf groefbreedte 16 mm zijn twee doorgangen absoluut noodzakelijk. De eerste doorgang moet met ca. de halve groefbreedte (bijv. 10 mm bij een groefbreedte van 18 mm) worden uitgevoerd. Voor de eerste doorgang wordt het gebruik van een snij-inzetdeel zonder afschuining (290370 - 290379) aanbevolen, omdat dan grotere groefdieptes mogelijk zijn.

**Technische beschrijving**

voor groefbreedte m	10 mm
Snijkantbreedte w	10,015 mm

Groefdiepte t	3,88 mm
Dikte snijkant b	14 mm
Snijmateriaal	HSS
Coating	TiN
voor passingnauwkeurigheid	H7
Fase	0,2 mm × 45°
Producttype	Groef- en profielsteekgereedschap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt		
Aluminium (kortspanend)	geschikt		
Aluminium > 10% Si	geschikt		
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt		
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt		
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt		
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt		
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt		
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt		
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt		
GG(G)	geschikt		
CuZn	geschikt		
Grafiet, GFK, CFK	beperkt geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		