

Garant**Groefsnij-inzetdeel zonder afschuining C11, TiN, voor groefbreedte m: 12mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 290379 12 |
| GTIN | 4045197882035 |
| Artikelklasse | 29L |

Omschrijving**Uitvoering:**

Met TiN-coating.

Geschikt voor naslijpen.

Toepassing:

Voor het maken van groeven volgens DIN 6885, DIN 138 en fabrieksnormen.

Voor groefbreedtes met tolerantie JS9 gebruikt u snij-inzetdelen met tolerantie H7.

Opmerking:

- **Speciale maten (groefbreedtes) op aanvraag leverbaar.**
- **Gedetailleerde toepassingsrichtlijnen vindt u in onze ToolScout app.**

Vanaf groefbreedte 16 mm zijn twee doorgangen absoluut noodzakelijk. De eerste doorgang moet met ca. de halve groefbreedte (bijv. 10 mm bij een groefbreedte van 18 mm) worden uitgevoerd.

Technische beschrijving

| | |
|---------------------|--------|
| voor groefbreedte m | 12 mm |
| Groefdiepte t | 6,5 mm |

| | |
|----------------------------|-----------------------------------|
| Snijkantbreedte w | 12,205 mm |
| Dikte snijkant b | 14 mm |
| Snijmateriaal | HSS |
| Coating | TiN |
| voor passingnauwkeurigheid | C11 |
| Producttype | Groef- en profielsteekgereedschap |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu kunststoffen | geschikt | | |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | | |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | | |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | | |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | | |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | | |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | | |
| Staal < 1400 N/mm ² | beperkt geschikt | | |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | | |
| RVS > 900 N/mm ² | beperkt geschikt | | |
| Ti > 850 N/mm ² | beperkt geschikt | | |
| GG(G) | geschikt | | |
| CuZn | geschikt | | |
| Grafiet, GFK, CFK | beperkt geschikt | | |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |