

**Garant****VHM-volradius-ruwfrees, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	207507 10
GTIN	4045197883032
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:**Rond **kartelprofiel** voor het ruwen, **ook in het radiusgebied.****Opmerking:**

Opvolger van nr. 207512

**Technische beschrijving**

Aantal tanden Z	4
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	22 mm
Totale lengte L	72 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kopieerfrezen in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,068 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Spiraelhoek	45 graden
Radius R	5 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Freesprofiel	HR

Tolerantie nominale $\varnothing$	d11
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreen
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Volradius- en kogelfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	350 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	250 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	160 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	140 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
GG(G)	geschikt	120 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		