



Sinusliniaal, Afstand tussen middelpunt rollen: 100 mm



Bestelgegevens

Bestelnummer	483000 100
GTIN	4045197210654
Artikelklasse	42K

Omschrijving

Uitvoering:

Geheel gehard en nauwkeurig geslepen, met kopse aanzet ter bescherming van het werkstuk tegen wegglijden.

Toepassing:

Voor het nauwkeurig controleren en instellen van hoeken met behulp van paralleleindmaten volgens het sinusprincipe (eindmaten zie nr. 480200 – 481310).

Een omreken tabel van graden/minuten in mm wordt meegeleverd (bijv. er moeten – om tot een hoek van 10° te komen – eindmaten met een hoogte van 17,365 mm onder een van de rollen van de liniaal worden gelegd).

alle delen: gehard

Breedte zonder rollen: 15 mm

Hoogte zonder rollen: 29,5 mm

Nauwkeurigheid rollenafstand: $\pm 0,002$ mm

Parallelliteit aanslagvlak t.o.v. rolaanslag: $\pm 0,0025$ mm

Technische beschrijving

Breedte zonder rollen	15 mm
Hoogte zonder rollen	29,5 mm
Afstand tussen middelpunt rollen	100 mm
Parallelliteit aanslagvlak t.o.v. rolaanslag	$\pm 0,0025$ mm
Nauwkeurigheid rollenafstand	$\pm 0,002$ mm

Norm	DIN 2273
alle delen	gehard
Producttype	Sinusliniaal

Dienstverlening

Merken Laseropschrift Type	018940
----------------------------	--------