

**Garant****Machinetap HSS-E-PM, TiN/stoomontlaten, MF: 6X0,5****Bestelgegevens**

Bestelnummer	136290 6X0,5
GTIN	4045197883506
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Met speciale TiN-coating en stoomontlaten spaanvlakken.**

Voor een gecontroleerde spaanafvoer ter voorkoming van spaanophoping.

**Speciaal geschikt voor problematische materialen.**

Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%).

**Advies:**

Wij adviseren om bij **TOOLOX-materialen de kerngat-Ø afwijkend van de DIN-gegevens** (zie tabel) **0,05 tot 0,3 mm** groter te boren.

Draadsoort: MF

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 374

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 0,5 mm

Totale lengte L: 80 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Schacht-vierkant □: 3,4 mm

Kerngat-Ø: 5,5 mm

**Technische beschrijving**

Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	4,5 mm
Aantal spaangroeven	3
Schacht-vierkant □	3,4 mm
Norm	DIN 374

Schroefdraad-Ø	6 mm
Aantal snijkanten Z	3
Totale lengte L	80 mm
Snijmateriaal	HSS E PM
Draadspoed	0,5 mm
Kerngat-Ø	5,5 mm
Draaddiepte	18 mm
Draadsoort	MF
Draadafmeting	M6×0,5
Coating	TiN/stoomontlaten
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	rood
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	27 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	23 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	23 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	13 m/min	P

Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	10 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	12 m/min	H
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	5 m/min	S
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		