

Garant**Machinetap HSS-E-PM, TiN/stoomontlaten, MF: 8X0,75****Bestelgegevens**

Bestelnummer	136290 8X0,75
GTIN	4045197883520
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:**

Met speciale TiN-coating en stoomontlaten spaanvlakken.

Voor een gecontroleerde spaanafvoer ter voorkoming van spaanophoping.

Speciaal geschikt voor problematische materialen.

Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%).

Advies:

Wij adviseren om bij **TOOLOX-materialen de kerngat-Ø afwijkend van de DIN-gegevens** (zie tabel) **0,05 tot 0,3 mm** groter te boren.

Draadsoort: MF

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 374

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 0,75 mm

Totale lengte L: 80 mm

Schacht-Ø D_s: 6 mm

Schacht-vierkant □: 4,9 mm

Kerngat-Ø: 7,2 mm

Technische beschrijving

Schacht-vierkant □	4,9 mm
Schacht-Ø D _s	6 mm
Snijmateriaal	HSS E PM
Totale lengte L	80 mm
Tolerantieklasse	ISO 2 6H

Aantal snijkanten Z	3
Aantal spaangroeven	3
Kerngat-Ø	7,2 mm
Schroefdraad-Ø	8 mm
Norm	DIN 374
Draadspoed	0,75 mm
Draaddiepte	24 mm
Draadsoort	MF
Draadafmeting	M8×0,75
Coating	TiN/stoomontlaten
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	rood
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	27 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	23 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	23 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	13 m/min	P

Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	10 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	12 m/min	H
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	5 m/min	S
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		