

Garant**Machinetap HSS-E-PM, TiN/stoomontlaten, MF: 14X1,5****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 136290 14X1,5 |
| GTIN | 4045197883575 |
| Artikelklasse | 11H |

Omschrijving**Uitvoering:**

Met speciale TiN-coating en stoomontlaten spaanvlakken.

Voor een gecontroleerde spaanafvoer ter voorkoming van spaanophoping.

Speciaal geschikt voor problematische materialen.

Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%).

Advies:

Wij adviseren om bij **TOOLOX-materialen de kerngat-Ø afwijkend van de DIN-gegevens** (zie tabel) **0,05 tot 0,3 mm** groter te boren.

Draadsoort: MF

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 374

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 1,5 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht-Ø D_s: 11 mm

Schacht-vierkant □: 9 mm

Kerngat-Ø: 12,5 mm

Technische beschrijving

| | |
|--------------------------|---------|
| Schacht-Ø D _s | 11 mm |
| Aantal snijkanten Z | 4 |
| Kerngat-Ø | 12,5 mm |
| Schacht-vierkant □ | 9 mm |
| Norm | DIN 374 |

| | |
|------------------------------|---|
| Schroefdraad-Ø | 14 mm |
| Draadspoed | 1,5 mm |
| Aantal spaangroeven | 4 |
| Snijmateriaal | HSS E PM |
| Totale lengte L | 100 mm |
| Tolerantieklasse | ISO 2 6H |
| Draaddiepte | 42 mm |
| Draadsoort | MF |
| Draadafmeting | M14×1,5 |
| Coating | TiN/stoomontlaten |
| Flankhoek | 60 graden |
| Schroefdraadnorm | DIN 13 |
| Aansnijdingsvorm | C |
| Spiraalhoek | 40 graden |
| Schacht | Cilinderschacht met h9 |
| Inwendige koeling | nee |
| Toepassing bij boringtype | tot 3×D bij blind gat |
| Snijrichting | rechts |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de dynamische bewerking |
| Gekleurde ring | rood |
| Producttype | Tap |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|--------------|----------------|----------|
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 27 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 23 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 23 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 13 m/min | P |

| | | | |
|--------------------------------|----------|----------|---|
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 10 m/min | P |
| TOOLOX 33 | geschikt | 12 m/min | H |
| Ti > 850 N/mm ² | geschikt | 5 m/min | S |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |