

**Garant****Korte boor HSS-Co8 FS, TiAlN, Ø DC h8: 7,1 mm**

## Bestelgegevens

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 113140 7,1    |
| GTIN          | 4045197003782 |
| Artikelklasse | 11B           |

## Omschrijving

**Uitvoering:**

Bijzonder **robuust en stabiel** door **versterkte kerndikte**.  
Profielgeslepen, met een hoge rondloopnauwkeurigheid.  
Met aanslijping vorm S (speciaal).

**Voordeel:**

**Ideaal voor boorwerkzaamheden met een geringe boordiepte (ca. 2 – 4×D)** op NC-machines en automaten.

**Advies:****Maximale boordiepte:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

## Technische beschrijving

|  |              |
|--|--------------|
| Aantal snijkanten Z                        | 2            |
| Spaangroeflengte $L_c$                     | 34 mm        |
| Voeding f in staal < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,07 mm/omw, |
| Nominale Ø $D_c$                           | 7,1 mm       |
| Tolerantie nominale Ø                      | h8           |
| Schacht-Ø $D_s$                            | 7,1 mm       |
| Totale lengte L                            | 74 mm        |
| Norm                                       | DIN 1897     |
| aanbevolen maximale boordiepte $L_2$       | 23,4 mm      |
| Tophoek                                    | 130 graden   |

|                   |                 |
|-------------------|-----------------|
| Schacht           | Cilinderschacht |
| Coating           | TiAlN           |
| Snijmateriaal     | HSS Co 8        |
| Type              | FS              |
| Spiraelhoek       | 38 graden       |
| Inwendige koeling | nee             |
| Gekleurde ring    | zonder          |
| Producttype       | Spiraalboor     |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | $V_c$    | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------|----------|
| Alu kunststoffen               | beperkt geschikt | 87 m/min | N        |
| Aluminium<br>(kortspanend)     | geschikt         | 56 m/min | N        |
| Aluminium > 10% Si             | beperkt geschikt | 50 m/min | N        |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 50 m/min | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 35 m/min | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 30 m/min | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 12 m/min | P        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | beperkt geschikt | 15 m/min | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | beperkt geschikt | 10 m/min | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | beperkt geschikt | 6 m/min  | S        |
| Olie                           | geschikt         |          |          |
| nat maximaal                   | geschikt         |          |          |