

Garant**Korte boor HSS-E N, ongecoat, Ø DC h8: 1,9mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 113150 1,9 |
| GTIN | 4045197004178 |
| Artikelklasse | 11B |

Omschrijving**Uitvoering:**

Bijzonder robuust en stabiel door versterkte kerndikte.
Profielgeslepen, met een hoge rondloopnauwkeurigheid.
Blank

Voordeel:

Ideaal voor boorwerkzaamheden met een geringe boordiepte (ca. 2 – 4xD) op NC-machines en automaten.

Advies:**Maximale boordiepte:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Technische beschrijving

| | |
|--|--------------|
| Aantal snijkanten Z | 2 |
| Spaangroeflengte L_c | 11 mm |
| Nominale Ø D_c | 1,9 mm |
| Voeding f in staal < 900 N/mm ² | 0,03 mm/omw, |
| Tolerantie nominale Ø | h8 |
| Schacht-Ø D_s | 1,9 mm |
| Totale lengte L | 36 mm |
| Norm | DIN 1897 |
| aanbevolen maximale boordiepte L_2 | 8,2 mm |
| Tophoek | 130 graden |

| | |
|-------------------|-----------------|
| Schacht | Cilinderschacht |
| Coating | ongecoat |
| Snijmateriaal | HSS E |
| Type | N |
| Inwendige koeling | nee |
| Gekleurde ring | zonder |
| Producttype | Spiraalboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------|----------|
| Alu kunststoffen | beperkt geschikt | 80 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 45 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | beperkt geschikt | 50 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 40 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 30 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 25 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | beperkt geschikt | 10 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | beperkt geschikt | 8 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 12 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 8 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | beperkt geschikt | 5 m/min | S |
| GG(G) | geschikt | 25 m/min | K |
| CuZn | beperkt geschikt | 80 m/min | N |
| Uni | geschikt | | |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |