

**Garant****Spiraalboor lang HSS-E VA, ongecoat, Ø DC h8: 9,1 mm****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 116070 9,1    |
| GTIN          | 4045197027900 |
| Artikelklasse | 11B           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

Profielgeslepen. Kerndikte en kernstijging normaal. Oppervlak blank.  
Met aanslijping vorm C.

**Voordeel:**

Voor boorwerkzaamheden met boorbussen of **op verdiept liggende plaatsen.**

**Advies:****Maximale boordiepte:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Opmerking:**

Geschikte NC-centreerboren nr. 112120, 112140 en 112170 met **142° tophoek** voor een hogere proceszekerheid.

**Technische beschrijving**

|   |              |
|---|--------------|
| Aantal snijkanten Z                           | 2            |
| Voeding f in RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>      | 0,08 mm/omw, |
| Nominale Ø D <sub>c</sub>                     | 9,1 mm       |
| Spaangroeflengte L <sub>c</sub>               | 115 mm       |
| Tolerantie nominale Ø                         | h8           |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>                      | 9,1 mm       |
| Totale lengte L                               | 175 mm       |
| Norm  | DIN 340      |
| aanbevolen maximale boordiepte L <sub>2</sub> | 101,4 mm     |

|                   |                 |
|-------------------|-----------------|
| Tophoek           | 130 graden      |
| Schacht           | Cilinderschacht |
| Coating           | ongecoat        |
| Snijmateriaal     | HSS E           |
| Spiraelhoek       | 35-40 graden    |
| Inwendige koeling | nee             |
| Gekleurde ring    | blauw           |
| Producttype       | Spiraalboor     |

### Gebruikersgegevens

|                               | Geschiktheid     | $V_c$    | ISO-code |
|-------------------------------|------------------|----------|----------|
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup> | beperkt geschikt | 40 m/min | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup> | beperkt geschikt | 20 m/min | P        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geschikt         | 12 m/min | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>   | geschikt         | 8 m/min  | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 5 m/min  | S        |
| Olie                          | geschikt         |          |          |
| nat maximaal                  | geschikt         |          |          |