

Garant**GARANT Master Steel VHM-fijnfrees HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	204014 10
GTIN	4045197886712
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**Voor **nabewerken**.

Speciale geometrie voor optimale spaanafvoer.

Hoge **eigen stabiliteit en stabiel werkend** dankzij ongelijke steek.Voor het **omtrekfrezen als nabewerking**.

Geschikt voor de bewerking van titanium en titaniumlegeringen.

Opmerking:

$$a_{e\max} = 0,1 \times D$$

Naslijpen mogelijk vanaf $\varnothing D_c = 6$ mm.**Technische beschrijving**

Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Aanzetrichting	horizontaal
Aantal tanden Z	7
Tolerantie nominale \varnothing	f8
Voeding f_z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,081 mm
Totale lengte L	80 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Snijkant- $\varnothing D_c$	10 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	10 mm
Snijlengte L_c	30 mm

Schacht	DIN 6535 HA met h6
Spiraalhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,1×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	360 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	340 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	300 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	290 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	130 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	onder voorwaarden geschikt	100 m/min	S
GG(G)	geschikt	300 m/min	K
nat maximaal	onder voorwaarden geschikt		
nat minimaal	onder voorwaarden geschikt		
droog	onder voorwaarden geschikt		

Lucht geschikt
Dienstverlening

Schachtlijpen Type HB

129100 HB