

Garant**GARANT Master Steel VHM-fijnfrees HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	204014 20
GTIN	4045197886767
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**Voor **nabewerken**.

Speciale geometrie voor optimale spaanafvoer.

Hoge **eigen stabiliteit en stabiel werkend** dankzij ongelijke steek.Voor het **omtrekfrezen als nabewerking**.

Geschikt voor de bewerking van titanium en titaniumlegeringen.

Opmerking:

$$a_{e\max} = 0,1 \times D$$

Naslijpen mogelijk vanaf $\varnothing D_c = 6$ mm.**Technische beschrijving**

Schacht	DIN 6535 HA met h6
Totale lengte L	126 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Snijkant- $\varnothing D_c$	20 mm
Snijlengte L_c	60 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	20 mm
Aantal tanden Z	7
Aanzetrichting	horizontaal
Tolerantie nominale \varnothing	f8

Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Spiraelhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,1 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfresen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	360 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	340 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	300 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	290 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt	200 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	130 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	120 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	onder voorwaarden geschikt	100 m/min	S
GG(G)	geschikt	300 m/min	K
nat maximaal	onder voorwaarden geschikt		
nat minimaal	onder voorwaarden geschikt		
droog	onder voorwaarden geschikt		

Lucht geschikt
Dienstverlening

Schachtlijpen Type HB 129100 HB