

**Garant****GARANT Master Steel VHM-fijnfrees HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	204016 12
GTIN	4045197886804
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:**

Zeer lange snijkanten voor efficiënt nabewerken.

Geschikt voor de bewerking van titanium en titaniumlegeringen.

Voor **nabewerken**.

Speciale geometrie voor optimale spaanafvoer.

Hoge **eigen stabiliteit en stabiel werkend** dankzij ongelijke steek.

Voor het **omtrekfrezen als nabewerking**.

**Opmerking:**

$a_{e\max} = 0,05 \times D$

Naslijpen mogelijk vanaf  $\varnothing D_c = 6$  mm.

**Technische beschrijving**

Schacht	DIN 6535 HA met h6
Totale lengte L	100 mm
Aantal tanden Z	7
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Snijlengte $L_c$	48 mm
Aanzetrichting	horizontaal
Tolerantie nominale $\varnothing$	f8
Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Snijkant- $\varnothing D_c$	12 mm

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,12 mm
Spiraelhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,05×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	240 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	200 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	onder voorwaarden geschikt	100 m/min	S
GG(G)	geschikt	200 m/min	K
nat maximaal	onder voorwaarden geschikt		
nat minimaal	onder voorwaarden geschikt		

droog	onder voorwaarden geschikt
Lucht	geschikt
<b>Dienstverlening</b>	
Schachtslijpen Type HB	129100 HB