

**Garant**
**GARANT Master Steel VHM-fijnfrees HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	204018 16
GTIN	4045197886897
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Voor **nabewerken**.

Speciale geometrie voor optimale spaanafvoer.

Hoge **eigen stabiliteit en stabiel werkend** dankzij ongelijke steek.

Voor het **omtrekfrezen als nabewerking**.

Zeer lange snijkanten voor efficiënt nabewerken.

**Opmerking:**

$$a_{e\max} = 0,05 \times D$$

Naslijpen mogelijk vanaf  $\varnothing D_c = 6$  mm.

**Technische beschrijving**

Totale lengte L	136 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,16 mm
Aantal tanden Z	7
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,105 mm
Aanzetrichting	horizontaal
Snijkant- $\varnothing D_c$	16 mm
Tolerantie nominale $\varnothing$	f8
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Snijlengte $L_c$	80 mm

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Spiraalhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,05×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	240 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	200 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
GG(G)	geschikt	200 m/min	K
nat maximaal	beperkt geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

## Dienstverlening

Schachtlijpen Type HB

129100 HB