

**Garant****Cirkelzaagblad, TiAlN, Ø×dikte: 50X1mm**

## Bestelgegevens

Bestelnummer	179915 50X1
GTIN	4045197887023
Artikelklasse	17C

## Omschrijving

### Uitvoering:

**GARANT VHM-cirkelzaagblad** met extra smalle zaagbreedte om het materiaalverlies tot een minimum te beperken. De zaagsnelheid kan in vergelijking met HSS-zaagbladen met het **3- tot 4-voudige worden verhoogd**. Versterkte kraag om de stabiliteit van het gereedschap significant te verhogen. Voor vlak grondvlak.

### Opmerking:

Toleranties van de zaagbladdiameter zijn beter (tot 50%) dan DIN 1837/1838. Vertandingsvorm BW.

## Technische beschrijving

Dikte	1 mm
Boring-Ø	8 mm
Ø	50 mm
Kraagdikte E	2,4 mm

Naaf-Ø	24 mm
Voeding $f_z$ in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Maximale insnijdiepte $a_{e \text{ max}}$	11 mm
Aantal tanden Z	32
geschikte adapter	179907 40; 50
Meeneemgat steekcirkel	17,5 mm
Aantal meeneemgaten	3
Meeneemgat Ø	4,4 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Inwendige koeling	nee
Producttype	Cirkelzaagblad

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	800 m/min	N
Aluminium $> 10\% \text{ Si}$	beperkt geschikt	400 m/min	N
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	180 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	130 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	120 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	85 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	35 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	90 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	70 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	200 m/min	N
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		

