

**Garant****GARANT Master Steel FEED VHM-NC-centreerboor cilindrische schacht 155°  
DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h6: 4mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	121130 4
GTIN	4045197886972
Artikelklasse	11E

**Omschrijving****Uitvoering:**

NC-centreerboor met 3 snijkanten, hoge positioneer-nauwkeurigheid en speciale tophoek 155° voor de GARANT Master Steel FEED-boor. De **toonaangevende technologie van de dwarssnijkant** garandeert een **optimaal zelfcentreegedrag** en maakt ook het aanboren op oneffen oppervlakken mogelijk.

**Opmerking:**

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met nr. **121130 + 129100 HB** bestellen.

Vorm **HE**: met nr. **121130 + 129100 HE** bestellen.

**Technische beschrijving**

Voeding f in staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/omw,
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	4 mm
Nominale Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Schachttolerantie	h6
Totale lengte L	55 mm
Spaangroeflengte L <sub>c</sub>	6 mm
Aanboordiepte	0,24 - 0,4 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Coating	TiAlN

Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Tolerantie nominale $\varnothing$	h6
Tophoek	155 graden
Aantal snijkanten Z	3
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Serie	Master Steel
Producttype	Centreerboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	260 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	220 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	60 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	55 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	40 m/min	S
GG	geschikt	120 m/min	K
GGG	geschikt	80 m/min	K
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt
droog	beperkt geschikt