

Garant
**GARANT Master Steel FEED VHM-NC-centreerboor cilindrische schacht 155°
DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h6: 12mm**

Bestelgegevens

Bestelnummer	121130 12
GTIN	4045197887528
Artikelklasse	11E

Omschrijving
Uitvoering:

NC-centreerboor met 3 snijkanten, hoge positioneer-nauwkeurigheid en speciale tophoek 155° voor de GARANT Master Steel FEED-boor. De **toonaangevende technologie van de dwarssnijkant** garandeert een **optimaal zelfcentreegedrag** en maakt ook het aanboren op oneffen oppervlakken mogelijk.

Opmerking:

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met nr. **121130 + 129100 HB** bestellen.

Vorm **HE**: met nr. **121130 + 129100 HE** bestellen.

Technische beschrijving

Totale lengte L	102 mm
Schachttolerantie	h6
Voeding f in staal < 1100 N/mm ²	0,22 mm/omw,
Nominale Ø D _c	12 mm
Schacht-Ø D _s	12 mm
Spaangroeflengte L _c	17 mm
Aanboordiepte	0,72 - 1,2 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Coating	TiAlN

Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Tolerantie nominale \varnothing	h6
Tophoek	155 graden
Aantal snijkanten Z	3
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Serie	Master Steel
Producttype	Centreerboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	260 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	220 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	110 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	70 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	60 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	55 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt	40 m/min	S
GG	geschikt	120 m/min	K
GGG	geschikt	80 m/min	K
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt
droog	beperkt geschikt
Dienstverlening	
Schachtlijpen Type HE	129100 HE
Schachtlijpen Type HB	129100 HB