

**Schuurband normaal korund (A) KK841F, 50×3500 mm, Korrelgrootte: 80****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 558170 80 |
| GTIN | 4018875016145 |
| Artikelklasse | 56V |

Omschrijving**Uitvoering:**

Zeer flexibele schuurband bestrooid met **normaal korund (A)**. Ideale aanpassing aan de werkstukcontour. De sterk slijpende extra laag (**TOP-Size**) zorgt voor een koele slijping en fungeert als scheidingslaag bij materialen die de neiging hebben om te smeren.

Toepassing:

Ideaal voor **het slijpen van contouren** of **profiel slijpen** met concave en convexe contactrollen. Bijzonder geschikt voor **chrom-nikkelstaal, hooggelegeerd staal, nikkelbasislegeringen, messing en brons**, evenals titanium en aluminium. Bewerking van armaturen, beslag, turbineschoepen, zeer fijne onderdelen, implantaten en chirurgische instrumenten. Toepassing bij **hand- en robotschuren** op conventionele smalbandmachines van o.a. IMM, Löser, Greif, Rema.

Opmerking:

Andere korrelgroottes, kwaliteiten en afmetingen zijn overeenkomstig de minimumhoeveelheden van de producent op aanvraag leverbaar. Levering met standaardbandverbinding, tenzij anders aangegeven bij de bestelling. Schuurbanden voor satineermachines vindt u onder nr. 568526 e.v.

Technische beschrijving

| | |
|----------------------------------|--------------------|
| Korrelgrootte | 80 |
| Serie | KK841F |
| Slijpmiddel | Normaal korund (A) |
| Slijpmiddelaanduiding | A |
| IJzer-, zwavel- en chloorgehalte | < 0,1 % |
| Schuurband breedte | 50 mm |
| Schuurband lengte | 3500 mm |
| Productnaamattribuut | 50×3500 mm |
| Fabrikantnummer | KK841F |
| Producttype | Schuurband |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Mg | beperkt geschikt | 35-40 m/s | |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 32-38 m/s | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 20-25 m/s | P |
| Staal < 55 HRC | geschikt | 32-38 m/s | H |
| Staal < 60 HRC | geschikt | 25-30 m/s | H |
| Staal < 67 HRC | geschikt | 20-25 m/s | H |
| RVS | geschikt | 18-30 m/s | |
| Ti | beperkt geschikt | 10-20 m/s | |
| GG(G) | geschikt | 30-45 m/s | K |
| CuZn | geschikt | 35-45 m/s | N |
| droog | geschikt | | |