

**Garant****Hoekfreeskop PickPocket, HB730, Ø D h10: 16mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	210050 16
GTIN	4045197891259
Artikelklasse	21M

**Omschrijving****Opmerking:**Toepassingsrichtwaarden voor  $a_{p\max} \leq 0,5 \times D$ .**Technische beschrijving**

Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Snijlengte $L_2$	12 mm
Snijkant-Ø D	16 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Koplengte l	20 mm
Opnamegrootte	16 mm
Hoekafronding $r_v$	0,32
Aantal snijkanten Z	3
Serie	GARANT Master Steel
Serie	TopCut
Soort	HB730
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm

Type	N
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Spiraelhoek	38 graden
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$ mm
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten mm
Verspaningsstrategie	HPC
Inwendige koeling	nee
Geschikte opname	GARANT TopCut
Producttype	Snij-inzetdeel voor het frezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	210 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	110 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	50 m/min	H
Staal < 60 HRC	beperkt geschikt	40 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	80 m/min	S
GG(G)	geschikt	160 m/min	K
Olie	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		

Lucht

geschikt