

**Garant****Hoekfreeskop GARANT Master Steel, 45° afschuining, HB730, Ø D h10: 12mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	210245 12
GTIN	4045197891297
Artikelklasse	21M

**Omschrijving****Opmerking:**

Toepassingsrichtwaarden voor  $a_{p \max} \leq 0,5 \times D$ .

**Technische beschrijving**

Snijkant-Ø D	12 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,24 mm
Koplengte l	16 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Snijlengte $L_2$	9 mm
Opnamegrootte	12 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Aantal snijkanten Z	4
Serie	Master Steel
Soort	HB730
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm

Type	N
Spiraalhoek	38 graden
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte ae bij freesoperatie	0,3×D bij kanten mm
Ingrijpingsbreedte ae bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D mm
Verspaningsstrategie	HPC
Inwendige koeling	nee
Geschikte opname	GARANT TopCut
Producttype	Snij-inzetdeel voor het frezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	210 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	110 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	50 m/min	H
Staal < 60 HRC	beperkt geschikt	40 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	80 m/min	S
GG(G)	geschikt	160 m/min	K
Olie	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

