

**Garant****GARANT Master Steel SlotMachine VHM-ruwfreeskop, HB730, Ø D d11: 10mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	210290 10
GTIN	4045197891433
Artikelklasse	21M

**Omschrijving****Opmerking:**Toepassingsrichtwaarden voor  $a_{p\max} \leq 0,75 \times D$ .**Technische beschrijving**

Snijkant-Ø D	10 mm
Koplengte l	18 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Snijlengte $L_2$	12,5 mm
Hoekfasebreedte bij $45^\circ$	0,5 mm
Opnamegrootte	10 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Totale lengte L	29,9 mm
Aantal snijkanten Z	5
Serie	TopCut
Serie	Master Steel
Soort	HB730

Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Freesprofiel	NR
Spiraelhoek	42 graden
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte ae bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1xD mm
Ingrijpingsbreedte ae bij freesoperatie	0,3xD bij kanten mm
Inwendige koeling	nee
Geschikte opname	GARANT TopCut
Producttype	Snij-inzetdeel voor het frezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	210 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	110 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	50 m/min	H
Staal < 60 HRC	beperkt geschikt	40 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	80 m/min	S
GG(G)	geschikt	160 m/min	K
Olie	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		

Lucht

geschikt