

**Garant****GARANT Master Steel SlotMachine VHM-ruwfreeskop, HB730, Ø D d11: 12mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	210290 12
GTIN	4045197891440
Artikelklasse	21M

**Omschrijving****Opmerking:**Toepassingsrichtwaarden voor  $a_{p\max} \leq 0,75 \times D$ .**Technische beschrijving**

Hoekfasebreedte bij 45°	0,6 mm
Snijlengte $L_2$	15 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Koplengte l	22 mm
Snijkant-Ø D	12 mm
Opnamegrootte	12 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Totale lengte L	30,1 mm
Aantal snijkanten Z	5
Serie	TopCut
Serie	Master Steel
Soort	HB730

Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Freesprofiel	NR
Spiraelhoek	42 graden
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte ae bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D mm
Ingrijpingsbreedte ae bij freesoperatie	0,3×D bij kanten mm
Inwendige koeling	nee
Geschikte opname	GARANT TopCut
Producttype	Snij-inzetdeel voor het frezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	210 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	110 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	50 m/min	H
Staal < 60 HRC	beperkt geschikt	40 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	80 m/min	S
GG(G)	geschikt	160 m/min	K
Olie	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		

Lucht

geschikt