

**Garant**
**Korte boor HSS-E N, ongecoat, Ø DC h8: 9,25mm**

**Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 113150 9,25   |
| GTIN          | 4045197413444 |
| Artikelklasse | 11B           |

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Bijzonder robuust en stabiel door versterkte kerndikte.  
 Profielgeslepen, met een hoge rondloopnauwkeurigheid.  
 Blank

**Voordeel:**

**Ideaal voor boorwerkzaamheden met een geringe boordiepte (ca. 2 – 4xD)** op NC-machines en automaten.

**Advies:**
**Maximale boordiepte:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Technische beschrijving**

|  |             |
|--|-------------|
| Spaangroeflengte $L_c$                     | 40 mm       |
| Nominale $\varnothing D_c$                 | 9,25 mm     |
| Aantal snijkanten Z                        | 2           |
| Voeding f in staal < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,1 mm/omw, |
| Tolerantie nominale $\varnothing$          | h8          |
| Schacht- $\varnothing D_s$                 | 9,25 mm     |
| Totale lengte L                            | 84 mm       |
| Norm                                       | DIN 1897    |
| aanbevolen maximale boordiepte $L_2$       | 26,1 mm     |
| Tophoek                                    | 130 graden  |

|                   |                 |
|-------------------|-----------------|
| Schacht           | Cilinderschacht |
| Coating           | ongecoat        |
| Snijmateriaal     | HSS E           |
| Type              | N               |
| Inwendige koeling | nee             |
| Gekleurde ring    | zonder          |
| Producttype       | Spiraalboor     |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | $V_c$    | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------|----------|
| Alu kunststoffen               | beperkt geschikt | 80 m/min | N        |
| Aluminium<br>(kortspanend)     | beperkt geschikt | 45 m/min | N        |
| Aluminium > 10% Si             | beperkt geschikt | 50 m/min | N        |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 40 m/min | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 30 m/min | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 25 m/min | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | beperkt geschikt | 10 m/min | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | beperkt geschikt | 8 m/min  | P        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 12 m/min | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | beperkt geschikt | 8 m/min  | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | beperkt geschikt | 5 m/min  | S        |
| GG(G)                          | geschikt         | 25 m/min | K        |
| CuZn                           | beperkt geschikt | 80 m/min | N        |
| Uni                            | geschikt         |          |          |
| Olie                           | geschikt         |          |          |
| nat maximaal                   | geschikt         |          |          |