

**Precisie-vlakslijpschijf dxdxh (mm), 300x50x76,2****Bestelgegevens**

Bestelnummer	591426
GTIN	9003176644987
Artikelklasse	53Y

**Omschrijving****Uitvoering:**

Hoogrendement-vlakslijpschijven met zeer poreus bindingssysteem voor gereduceerde thermische belasting en minimale dressdiamantslijtage.

- **Universeel inzetbaar op pendelslijpmachines, daarom veel minder vaak per dag verwisselen van slijpschijven.**
- **Gebruik op alle in de handel verkrijgbare slijpmachines in de machine- en matrijzenbouw en gereedschapsmakerij, bijv. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch& Baltrusch, Geibel& Hotz, Jones& Shipman.**
- **Koeling met emulsie noodzakelijk, bij langspanende materialen beslist op een goede koelsmering letten.**

Speciaal korund voor de bewerking van **hooggelegeerd, gehard gereedschaps- en inzetstaal, stiel en wit gietijzer**. Speciaal bij harde materialen maakt de specificatie in korrel 80 optimale resultaten mogelijk dankzij beter binnendringen in het materiaal.

Vorm 7 met uitsparing aan weerszijden.

**Specificatie:**

**97A801H8AV237-steel high alloyed.**

**Opmerking:**

profiel-vlakslijpschijven op aanvraag leverbaar.

Vorm: 7

Uitsparingsdiepte G 2: 10 mm

## Technische beschrijving

Slijpprocessen	Vlakslijpen
Slijpmiddel	Speciaal korund
Slijpmiddelaanduiding	A
Specificatie	97A801H8AV237-steel high alloyed
Vorm	7
Schijf-Ø D	300 mm
Schijfbreedte T	50 mm
Productnaamattribuut	300×50×76,2
Boring-Ø H	76,2 mm
Uitsparings-Ø P	155 mm
Uitsparingsdiepte F 1	10 mm
Uitsparingsdiepte G 2	10 mm
Producttype	Vlakslijpschijf

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt		
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt		
Staal < 55 HRC	geschikt		
Staal < 60 HRC	beperkt geschikt		
Staal < 67 HRC	beperkt geschikt		
RVS	beperkt geschikt		
Ti	beperkt geschikt		
GG(G)	beperkt geschikt		
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		

