

**Precisie-slijpsteen voor uitwendig rondslijpen dxdxh (mm), 450x40x203,2****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 594445 |
| GTIN | 9003176501341 |
| Artikelklasse | 53Y |

Omschrijving**Uitvoering:**

Hoogrendement-slijpstenen voor uitwendig rondslijpen, keramische binding. De slijpsteenstructuur met optimale afstemming van korrel- en bindingsvolume, bindingssterkte en productieproces onderscheiden zich door:

- **Grote snijcapaciteit, verkorte slijptijden en geringe slijtage.**
- **Geringe thermische belasting, koel slijpend.**
- **Voorkoming van uitvaltijden door lange dresscycli.**

Specificatie: 89A 802J5 AV217. Edelkorund voor **universeel** gebruik.

Toepassing:

- **Universeel toepasbaar bij uitwendig rondslijpen (slijpen in lengterichting, insteekslijpen recht/schuin).**
- **In de machine- en matrijzenbouw en gereedschapsmakerij op alle normaal in de handel verkrijgbare slijpmachines (bijv. Kellenberger, Studer, Schaudt, Tschudin, etc.)**
- **Koeling met emulsie noodzakelijk, bij langspanende materialen beslist op een goede koelsmering letten.**

Vorm: 1

Vorm: 1

Technische beschrijving

| | |
|-----------------------|---------------------------------------|
| Slijpprocessen | Uitwendig rond |
| Slijpmiddel | Edelkorund |
| Slijpmiddelaanduiding | A |
| Specificatie | 89A 80J5 AV217 |
| Vorm | 1 |
| Schijf-Ø D | 450 mm |
| Schijfbreedte T | 40 mm |
| Productnaamattribuut | 450×40×203,2 |
| Boring-Ø H | 203,2 mm |
| Producttype | Slijpsteen voor uitwendig rondslijpen |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | | |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | | |
| Staal < 55 HRC | geschikt | | |
| Staal < 60 HRC | geschikt | | |
| RVS | beperkt geschikt | | |
| GG(G) | beperkt geschikt | | |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |