

**Garant**
**Korte boor HSS-E N, ongecoat, Ø DC h8: 7,9mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	113150 7,9
GTIN	4045197004802
Artikelklasse	11B

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Bijzonder robuust en stabiel door versterkte kerndikte.  
 Profielgeslepen, met een hoge rondloopnauwkeurigheid.  
 Blank

**Voordeel:**

**Ideaal voor boorwerkzaamheden met een geringe boordiepte (ca. 2 – 4xD)** op NC-machines en automaten.

**Advies:**
**Maximale boordiepte:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Technische beschrijving**

Aantal snijkanten Z	2
Nominale Ø D <sub>c</sub>	7,9 mm
Voeding f in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/omw,
Spaangroeflengte L <sub>c</sub>	37 mm
Tolerantie nominale Ø	h8
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	7,9 mm
Totale lengte L	79 mm
Norm	DIN 1897
aanbevolen maximale boordiepte L <sub>2</sub>	25,2 mm
Tophoek	130 graden

Schacht	Cilinderschacht
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	HSS E
Type	N
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	80 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	45 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	50 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	40 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	30 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	25 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	10 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	8 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	5 m/min	S
GG(G)	geschikt	25 m/min	K
CuZn	beperkt geschikt	80 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		