

**Garant****GARANT Master Tap machinetap HSS-E-PM, AlTiX, UNC: 2-56****Bestelgegevens**

Bestelnummer	137870 2-56
GTIN	4045197899873
Artikelklasse	111

**Omschrijving****Uitvoering:**

**GARANT Master Tap universele tap**, ontwikkeld voor gebruik in een breed materiaalspectrum met hoge proceszekerheid.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid.**
- **Lagere wrijvingscoëfficiënten door nieuwe hoogrendementcoating.**
- **Speciale geometrie voor optimale spaanafvoer.**

**Toepassing:**

**Voor UNC-unieschroefdraad grof ASME – B1.1.**

Draadsoort: UNC

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 371

Gangen per inch: 56

Schroefdraad-Ø: 2,18 mm

Totale lengte L: 46 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Schacht-vierkant □: 2,1 mm

Kerngat-Ø: 1,85 mm

**Technische beschrijving**

Schacht-vierkant □	2,1 mm
Aantal snijkanten Z	2
Schroefdraad-Ø	2,18 mm
Snijmateriaal	HSS E PM
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	2,8 mm

Draadsoort	UNC
Kerngat-Ø	1,85 mm
Gangen per inch	56
Draaddiepte	5,45 mm
Norm	DIN 371
Draadspoed	0,453 mm
Totale lengte L	46 mm
Aantal spaangroeven	2
Draadafmeting	2-56 UNC
Serie	Master Tap
Coating	AlTiX
Flankhoek	60 graden
Tolerantieklassse	2BX
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	30 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	35 m/min	N

Aluminium > 10% Si	geschikt	20 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	30 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	30 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	25 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	8 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	10 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	8 m/min	M
GG(G)	geschikt	20 m/min	K
CuZn	geschikt	20 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		