

**Garant****GARANT Master Tap machinetap HSS-E-PM vorm B 6HX linkse draad, AlTiX, MF: 8X1****Bestelgegevens**

Bestelnummer	133015 8X1
GTIN	4045197899842
Artikelklasse	111

**Omschrijving****Uitvoering:**

**GARANT Master Tap universele tap**, ontwikkeld voor gebruik in een breed materiaalspectrum met hogere proceszekerheid.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid.**
- **Lagere wrijvingscoëfficiënten door nieuwe hoogrendementcoating.**
- **Speciale geometrie voor optimale spanafvoer.**

Draadsoort: MF-LH

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 374

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspeed: 1 mm

Totale lengte L: 90 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Schacht-vierkant □: 4,9 mm

Kerngat-Ø: 7 mm

**Technische beschrijving**

Totale lengte L	90 mm
Schacht-vierkant □	4,9 mm
Draadsoort	MF-LH
Aantal spaangroeven	3
Draadafmeting	M8×1 LH

Snijmateriaal	HSS E PM
Aantal snijkanten Z	3
Schroefdraad-Ø	8 mm
Draadspoed	1 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Draaddiepte	24 mm
Norm	DIN 374
Kerngat-Ø	7 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Coating	AlTiX
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	links
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	30 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	35 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	20 m/min	N

Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	30 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	30 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	25 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	8 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	10 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	8 m/min	M
GG(G)	geschikt	20 m/min	K
CuZn	geschikt	20 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		