

Garant**GARANT Master Tap machinetap HSS-E-PM extra lang vorm B 6HX, AlTiX, M: M12****Bestelgegevens**

Bestelnummer	131770 M12
GTIN	4045197901354
Artikelklasse	11I

Omschrijving**Uitvoering:**

Universele tap, ontwikkeld voor gebruik in een breed materiaalspectrum met hoger proceszekerheid.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid.**
- **Lagere wrijvingscoëfficiënten door nieuwe hoogrendementcoating.**
- **Speciale geometrie voor optimale spaanafvoer.**

Schacht volgens DIN 376.

Voordeel:

Bijzonder goed geschikt voor draadsnijden op moeilijk toegankelijke plaatsen.

Technische beschrijving

Norm	Fabrieksnorm
Draaddiepte	36 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Kerngat-Ø	10,2 mm
Schroefdraad-Ø	12 mm
Aantal spaangroeven	3
Draadspoed	1,75 mm
Aantal snijkanten Z	3
Draadsoort	M
Schacht-vierkant □	7 mm

Draadafmeting	M12
Totale lengte L	200 mm
Schacht-Ø D _s	9 mm
Snijmateriaal	HSS E PM
Coating	AlTiX
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	24 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	28 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	16 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	24 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	24 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	20 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	10 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	6 m/min	P

RVS < 900 N/mm ²	geschikt	8 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	6 m/min	M
GG(G)	geschikt	16 m/min	K
CuZn	geschikt	16 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		