

Garant**GARANT Master Tap machinetap, linkse draad HSS-E-PM 6HX, ALTiX, M-LH: M10****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132805 M10
GTIN	4045197900722
Artikelklasse	111

Omschrijving**Uitvoering:**

GARANT Master Tap universele tap, ontwikkeld voor gebruik in een breed materiaalspectrum met hogere proceszekerheid.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid.**
- **Lagere wrijvingscoëfficiënten door nieuwe hoogrendementcoating.**
- **Speciale geometrie voor optimale spanafvoer.**

Draadsoort: M-LH

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1,5 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht-Ø D_s: 10 mm

Schacht-vierkant □: 8 mm

Kerngat-Ø: 8,5 mm

Technische beschrijving

Snijmateriaal	HSS E PM
Aantal snijkanten Z	3
Schroefdraad-Ø	10 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Schacht-Ø D _s	10 mm

Kerngat-Ø	8,5 mm
Draaddiepte	30 mm
Draadspoed	1,5 mm
Aantal spaangroeven	3
Totale lengte L	100 mm
Schacht-vierkant □	8 mm
Norm	DIN 371
Draadsoort	M-LH
Draadafmeting	M10 LH
Coating	AlTiX
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	links
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	30 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	35 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	20 m/min	N

Staal < 500 N/mm ²	geschikt	30 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	30 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	25 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	8 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	10 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	8 m/min	M
GG(G)	geschikt	20 m/min	K
CuZn	geschikt	20 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		