

**Garant****GARANT Master Tap machinetap Vorm B, ALTiX, M: M8****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132721 M8
GTIN	4045197900418
Artikelklasse	11I

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Universele tap**, ontwikkeld voor gebruik in een breed materiaalspectrum met hogere proceszekerheid.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid.**
- **Lagere wrijvingscoëfficiënten door nieuwe hoogrendementcoating.**
- **Speciale geometrie voor optimale spanafvoer.**

Voldoet aan **ISO 2X/6HX**.

**Technische beschrijving**

Snijmateriaal	HSS E PM
Draaddiepte	24 mm
Schroefdraad-Ø	8 mm
Norm	DIN 371
Aantal snijkanten Z	3
Aantal spaangroeven	3
Totale lengte L	90 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Draadspoed	1,25 mm
Schacht-vierkant □	6,2 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Kerngat-Ø	6,8 mm

Draadsoort	M
Draadafmeting	M8
Coating	AlTiX
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	30 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	35 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	20 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	30 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	30 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	25 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	8 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	10 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	8 m/min	M

GG(G)	geschikt	20 m/min	K
CuZn	geschikt	20 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		