

Garant**GARANT Master Tap machinetap HSS-E-PM, AlTiX, UNC: 1/2-13****Bestelgegevens**

Bestelnummer	133360 1/2-13
GTIN	4045197901712
Artikelklasse	111

Omschrijving**Uitvoering:**

GARANT Master Tap universele tap, ontwikkeld voor gebruik in een breed materiaalspectrum met hoge proceszekerheid.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid.**
- **Lagere wrijvingscoëfficiënten door nieuwe hoogrendementcoating.**
- **Speciale geometrie voor optimale spanafvoer.**

Toepassing:

Voor UNC-unieschroefdraad grof ASME – B1.1.

Draadsoort: UNC

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 376

Gangen per inch: 13

Schroefdraad-Ø: 12,7 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht-Ø D_s: 9 mm

Schacht-vierkant □: 7 mm

Kerngat-Ø: 10,8 mm

Technische beschrijving

Aantal snijkanten Z	3
Snijmateriaal	HSS E PM
Draadsoort	UNC
Norm	DIN 376
Schroefdraad-Ø	12,7 mm

Draadspoed	1,95 mm
Schacht-vierkant □	7 mm
Schacht-Ø D _s	9 mm
Gangen per inch	13
Aantal spaangroeven	3
Draadafmeting	1/2-13 UNC
Draaddiepte	38,1 mm
Kerngat-Ø	10,8 mm
Totale lengte L	110 mm
Serie	Master Tap
Coating	AlTiX
Flankhoek	60 graden
Tolerantieklassse	2BX
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	30 m/min	N
Aluminium (kortsanend)	geschikt	35 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	20 m/min	N

Staal < 500 N/mm ²	geschikt	30 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	30 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	25 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	8 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	10 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	8 m/min	M
GG(G)	geschikt	20 m/min	K
CuZn	geschikt	20 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		