

**Garant****GARANT Master Tap machinetap Vorm B, ALTiX, M: M16****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132721 M16
GTIN	4045197900456
Artikelklasse	111

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Universele tap**, ontwikkeld voor gebruik in een breed materiaalspectrum met hogere proceszekerheid.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid.**
- **Lagere wrijvingscoëfficiënten door nieuwe hoogrendementcoating.**
- **Speciale geometrie voor optimale spanafvoer.**

Voldoet aan **ISO 2X/6HX**.

**Technische beschrijving**

Norm	DIN 376
Draadspoed	2 mm
Totale lengte L	110 mm
Aantal snijkanten Z	4
Aantal spaangroeven	4
Snijmateriaal	HSS E PM
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Schroefdraad-Ø	16 mm
Kerngat-Ø	14 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Draaddiepte	48 mm
Schacht-vierkant □	9 mm

Draadsoort	M
Draadafmeting	M16
Coating	AlTiX
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	30 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	35 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	20 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	30 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	30 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	25 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	8 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	10 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	8 m/min	M

GG(G)	geschikt	20 m/min	K
CuZn	geschikt	20 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		