

Garant**GARANT Master Tap machinetap HSS-E-PM, AlTiX, G: G1****Bestelgegevens**

Bestelnummer	133330 G1
GTIN	4045197901200
Artikelklasse	111

Omschrijving**Uitvoering:**

GARANT Master Tap universele tap, ontwikkeld voor gebruik in een breed materiaalspectrum met hogere proceszekerheid.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid.**
- **Lagere wrijvingscoëfficiënten door nieuwe hoogrendementcoating.**
- **Speciale geometrie voor optimale spanafvoer.**

Toepassing:

voor cilindrische Whitworth-gasdraad DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen).

Snijmateriaal: HSS E PM

Gangen per inch: 11

Schroefdraad-Ø: 33,25 mm

Totale lengte L: 160 mm

Schacht-Ø D_s: 25 mm

Schacht-vierkant □: 20 mm

Kerngat-Ø: 30,75 mm

Technische beschrijving

Draadspoed	2,309 mm
Schacht-vierkant □	20 mm
Aantal snijkanten Z	3
Gangen per inch	11
Totale lengte L	160 mm

Kerngat-Ø	30,75 mm
Draaddiepte	99,75 mm
Snijmateriaal	HSS E PM
Schroefdraad-Ø	33,25 mm
Aantal spaangroeven	3
Schacht-Ø D _s	25 mm
Draadafmeting	G1
Serie	Master Tap
Coating	AlTiX
Draadsoort	G
Flankhoek	55 graden
Norm	DIN 5156
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	30 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	35 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	20 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	30 m/min	P

Staal < 750 N/mm ²	geschikt	30 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	25 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	8 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	10 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	8 m/min	M
GG(G)	geschikt	20 m/min	K
CuZn	geschikt	20 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		